

Soudabond 675 HR

Productomschrijving

Soudabond 675 HR is een hoogwaardige, neutrale, elastische één-component lijmkits op basis van SMX-polymer. Soudabond 675 HR is speciaal ontwikkeld voor toepassingen die bestand moeten zijn tegen kortstondige temperatuurpieken.

Eigenschappen

- Hoge temperatuurbestendigheid op korte termijn: maximaal 30 min in een droogoven bij 200 °C. Soudabond 675 HR moet volledig zijn uitgehard voordat het bestand is tegen de temperatuurpiek.
- Combineert hoge eindsterkte met zekere stijfheid.
- Snelle opbouw van eindsterkte.
- Hoge aanvangshechting.
- Zeer goede hechting op vele materialen, zelfs licht vochtig
- Goede mechanische eigenschappen
- Uitstekende weerstand tegen UV-stralen en andere weersinvloeden
- Gemakkelijk te gebruiken en aan te brengen, ook onder moeilijke omstandigheden
- Geen vorming van luchtbellen in de kit bij toepassingen met hoge temperaturen en vochtigheid
- Bevat geen isocyanaten, solventen, zuren of halogenen
- Kan worden geleverd met watergedragen systemen, industriële vernissen en coatings

Toepassingen

- Toepassingen voor elastische structurele hechting waarbij een sterke en stijve hechting vereist is.
- Elastische structurele verlijming in automotietoepassingen: bus, trein, vrachtwagens, caravan, ...
- Strukturele verlijmingen in vibrerende constructies.
- Aansluitvoegen tussen metaalplaten.
- Soudabond 675 HR kan worden gebruikt in combinatie met een poedercoatingproces. Volledig uitgeharde Soudabond 675 HR is bestand tegen 200 °C in een droogoven voor maximaal 30 min.

Technische gegevens

Basis	SMX hybride polymer	
Consistentie	Standvaste pasta	
Uithardingssysteem	Vocht-doorhardend	
Huidvorming	ca. 5 min	
Uithardingssnelheid	3 mm/24h → 4 mm/24h	
Dichtheid	1,52 g/ml	
Max. toelaatbare vervorming	ISO 11600	± 20 %
Elasticiteitsmodulus	ISO 37	2,00 N/mm ²
Rek bij breuk	ISO 37	> 250 %
Max. spanning	ISO 37	2,80 N/mm ²
Hardheid	68 ± 5 Shore A	
Verwerkingstemperatuur	+5°C → +35°C	

Soudabond 675 HR

Temperatuurbestendigheid

-40°C → +90°C

Voetnoot: Huidvormings- en uithardingssnelheid kunnen variëren afhankelijk van omgevingsfactoren zoals temperatuur, vochtigheid en type ondergrond.

Ondergronden

- **Toestand ondergrond**
Het oppervlak dient draagvast, schoon, droog, stof- en vetvrij te zijn.
- **Vorbereiding ondergrond**
Poreuze oppervlakken in waterbelaste toepassingen moeten worden geprimerd met Primer 150. Alle gladde oppervlakken kunnen behandeld worden met Soudal Surface Activator. Bij de productie van kunststoffen wordt vaak gebruikgemaakt van lossingsmiddelen, verwerkingsmiddelen en andere beschermingsmiddelen (zoals beschermfolie). Deze moeten worden verwijderd vóór het lijmen of afdichten.
- **Soorten ondergronden**
Soudabond 675 HR heeft een goede hechting op volgende ondergronden: roestvrij staal, AlMgSi1, elektrolytisch verzinkt staal, thermisch verzinkt staal, AlMg3, staal ST1403, polystyreen, polycarbonaat, PVC, ABS, polyamide, PMMA, glasvezelversterkte epoxy, polyester. Soudabond 675 HR heeft geen goede hechting op of is niet geschikt voor PE, PP, PTFE (Teflon®), bitumineuze ondergronden, koper of koperhoudende materialen zoals brons en messing. We raden voorafgaande hechtings- en compatibiliteitstesten aan op elke ondergrond.

Verwerking

- **Verwerkingsmethode**
Breng Soudabond 675 HR aan met een manueel of pneumatisch kitpistool.
- **Reinigingsmiddel**
Reinig met Soudal Surface Cleaner of met Soudal Swipex onmiddellijk na gebruik.
- **Afwerking**
Afwerken met een zeepoplossing of Soudal Afstrijkmiddel voor velvorming.
- **Reparatiemethode**
Repareer met Soudabond 675 HR.

Veiligheidsaanbevelingen

De gebruikelijke arbeidshygiëne in acht nemen. Raadpleeg de verpakking en veiligheidsfiche voor meer informatie.

Verpakking/Logistiek

Kleur: Raadpleeg hiervoor de productcatalogus, de website of een Soudal vertegenwoordiger.

Verpakking: Raadpleeg de productcatalogus, de website van Soudal of een vertegenwoordiger van Soudal.

Houdbaarheid: 12 maanden in ongeopende verpakking op een koele en droge plaats bij een temperatuur tussen +5°C en +25°C

Voegafmetingen

- De optimale hecht dikte voor dit product is minimaal 2 mm om de elastische eigenschappen volledig tot hun recht te laten komen.

Opmerkingen

- Soudabond 675 HR is overschilderbaar met watergedragen verven, vanwege het grote aantal beschikbare verven en vernissen raden we ten eerste aan een compatibiliteitstest uit te voeren alvorens aan te brengen van het product.
- Eenmaal volledig uitgehard, kan Soudabond 675 HR worden gecoat met industriële verven of poedercoatings op waterbasis en vervolgens worden gedroogd voor maximaal 30 min in een droogoven bij temperaturen tot 200 °C.
- De droogtijd van alkydharsverven kan langer zijn.
- Soudabond 675 HR kan gebruikt worden op een grote verscheidenheid aan ondergronden. Vanwege het feit dat veel ondergronden zoals kunststoffen, polycarbonaat, etc. van fabrikant tot fabrikant kunnen verschillen, raden wij een voorafgaande compatibiliteitstest aan.

Soudabond 675 HR

- Soudabond 675 HR kan worden gebruikt voor het verlijmen van natuursteen, maar het kan niet worden gebruikt als voegkit op dit type oppervlak. Soudabond 675 HR kan daarom alleen gebruikt worden op de bodem van natuurstenen tegels.
- Het gebruik op kunststoffen zoals PMMA (bijv. Plexi®glas) of polycarbonaat (bijv. Makrolon® of Lexan®) in spanningsbelaste toepassingen kan leiden tot spanningsscheuren en haarscheurtjes in het substraat. Het gebruik van Soudabond 675 HR wordt in deze toepassingen afgeraden.
- Soudabond 675 HR kan niet gebruikt worden als beglazingskit.
- Zorg bij het aanbrengen voor dat de oppervlaktes van de materialen niet worden besmeurd met kit.

Deze technische fiche vervangt alle voorgaande versies. De richtlijnen in deze documentatie zijn het resultaat van onze experimenten, van onze ervaring en zijn te goeder trouw ingediend. Het is algemeen van aard en houdt geen enkele aansprakelijkheid in. Vanwege de diversiteit van de materialen, ondergronden en het grote aantal mogelijke toepassingen die buiten onze controle liggen, kunnen wij geen enkele verantwoordelijkheid aanvaarden voor de verkregen resultaten. Aangezien het ontwerp, de kwaliteit van het substraat en de verwerkingsomstandigheden buiten onze controle liggen, wordt geen aansprakelijkheid aanvaard onder deze publicatie. Het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker om door eigen testen te bepalen of het product geschikt is voor de toepassing. In alle gevallen is het aan te raden om voorafgaande experimenten uit te voeren. De fabrikant behoudt zich het recht voor om producten zonder voorafgaande kennisgeving te wijzigen.