Fiche technique vis de sécurité — empreintes, outils et préperçage

Les vis de sécurité (antivol) ont une empreinte impossible à manœuvrer avec des outils standard. Notre gamme est de marque maison en inox A2 (AISI 304) : vis métriques, vis à tôle autotaraudeuses et vis à sens unique, plus les embouts, clés et tournevis de dépose correspondants. Cette fiche donne l'outil adapté par empreinte, l'appariement courant taille/outil et les diamètres de préperçage des vis à tôle.

Les quatre empreintes

empreinte	reconnaissance	outil	résistance / couple	niveau de sécurité
Torx à téton	empreinte Torx avec un téton au centre	embout de sécurité ou clé en L Torx à téton TX10–TX55	couple élevé, pas de ripage	élevé : outils uniquement en négoce spécialisé
Six pans à téton	six pans creux avec un téton au centre	embout de sécurité ou clé en L six pans à téton S2–S8	couple moyen	élevé
Deux trous (snake eye)	deux petits trous dans la tête	embout deux trous SP4–SP1/4	faible couple, petites tailles	moyen : discret
Sens unique (clutch)	cames inclinées, fente plate qui n'accroche que dans un sens	serrage au tournevis plat, desserrage au tournevis de dépose	faible couple	très élevé : le desserrage abîme la tête

Taille d'outil par taille de vis (courant)

taille	Torx à téton	six pans à téton tête bombée	six pans à téton tête fraisée	deux trous
M3	TX10	S2	S2	SP4
M4	TX20	S2.5	S2.5	SP6
M5	TX25	S3	S3	SP6
M6	TX30	S4	S4	SP8
M8	TX40	S5	S5	SP10
M10	TX45/TX50	S6	S6	SP10/SP12
M12	TX55	S8	S8	SP1/4

Préperçage vis à tôle (acier)

taille de vis ST	préperçage
ST2,9	2,3 mm
ST3,5	2,8 mm
ST3,9	3,1 mm
ST4,2	3,3 mm
ST4,8	3,8 mm
ST5,5	4,5 mm
ST6,3	5,1 mm

Règles d'utilisation

- L'inox A2 grippe vite au vissage mécanique : faible couple, pas de clé à chocs ; pâte de montage pour inox sur inox.
- Les empreintes à téton cassent si l'outil est présenté de biais : garder l'embout bien droit.
- Une vis de sécurité arrête le vandalisme d'occasion ; combinez avec un bon emplacement (pas d'espace libre autour de la tête) et de la visibilité.

- Vis métriques : écrou DIN 934 et rondelle DIN 125 en inox A2 à l'arrière, ou trou taraudé ; écrou frein DIN 985 pour le blocage.
- Vis à tôle : prépercer selon le tableau, 0,2 à 0,3 mm de moins dans le plastique ; ne pas foirer.
- Vis à sens unique : seulement si la pièce ne doit plus jamais être déposée ; la dépose abîme la tête.