Normblatt Sicherheitsschrauben — Antriebe, Werkzeug und Vorbohren

Sicherheitsschrauben (diebstahlsicher) haben einen Antrieb, der sich mit Standardwerkzeug nicht drehen lässt. Unser Sortiment ist Hausmarke aus Edelstahl A2 (AISI 304): metrische Schrauben, selbstschneidende Blechschrauben und Einwegschrauben, dazu die passenden Bits, Schlüssel und Ausdreher. Dieses Blatt nennt je Antrieb das passende Werkzeug, die gängige Zuordnung Größe/Werkzeug und die Vorbohrmaße für Blechschrauben.

Die vier Antriebe

Antrieb	Erkennung	Werkzeug	Festigkeit / Drehmoment	Sicherheitsstufe
Torx mit Pin	Torx-Profil mit Pin in der Mitte	Sicherheitsbit oder L-Schlüssel Torx-Pin TX10–TX55	hohes Drehmoment, kein Abrutschen	hoch: Werkzeug nur über den Fachhandel
Innensechskant mit Pin	Innensechskant mit Pin in der Mitte	Sicherheitsbit oder L-Schlüssel Innensechskant-Pin S2–S8	mittleres Drehmoment	hoch
Zweiloch (Snake Eye)	zwei kleine Löcher im Kopf	Zweiloch-Bit SP4–SP1/4	geringes Drehmoment, kleine Größen	mittel: unauffällig
Einweg (Clutch)	schräge Nocken, Schlitz, der nur in eine Richtung greift	festdrehen mit Schlitzschraubendreher, lösen mit Ausdreher	geringes Drehmoment	sehr hoch: Lösen beschädigt den Kopf

Werkzeuggröße je Schraubengröße (gängig)

Größe	Torx-Pin	Innensechskant-Pin Linsenkopf	Innensechskant-Pin Senkkopf	Zweiloch
M3	TX10	S2	S2	SP4
M4	TX20	S2.5	S2.5	SP6
M5	TX25	S3	S3	SP6
M6	TX30	S4	S4	SP8
M8	TX40	S5	S5	SP10
M10	TX45/TX50	S6	S6	SP10/SP12
M12	TX55	S8	S8	SP1/4

Vorbohren Blechschrauben (Stahl)

Schraubengröße ST	Vorbohrer
ST2,9	2,3 mm
ST3,5	2,8 mm
ST3,9	3,1 mm
ST4,2	3,3 mm
ST4,8	3,8 mm
ST5,5	4,5 mm
ST6,3	5,1 mm

Gebrauchsregeln

- Edelstahl A2 frisst beim maschinellen Anziehen schnell: geringes Drehmoment, kein Schlagschrauber; bei Edelstahl auf Edelstahl Montagepaste.
- Pin-Antriebe brechen bei schrägem Ansetzen: Bit gerade auf der Schraube halten.

- Eine Sicherheitsschraube hält Gelegenheitsvandalismus ab; mit guter Platzierung (kein Freiraum um den Kopf) und Sichtbarkeit kombinieren.
- Schrauben: Mutter DIN 934 und Scheibe DIN 125 aus Edelstahl A2 auf der Rückseite oder ein Gewindeloch; zur Sicherung eine Sicherungsmutter DIN 985.
- Blechschrauben: nach Tabelle vorbohren, in Kunststoff 0,2–0,3 mm kleiner; nicht überdrehen.
- Einwegschrauben: nur, wenn das Teil nie wieder gelöst werden muss; die Demontage beschädigt den Kopf.
