Normblad blindklinknagels en blindklinkmoeren — boorgat, type, materiaal, klembereik

Een blindklinknagel zet je van één kant: de tang trekt aan de trekpen, de huls zet zich op aan de achterzijde en de pen breekt af. Kies op vier punten: boorgat (nageldiameter + 0,1 mm), nageltype (open, gesloten, multigrip, peel …), materiaal van huls en trekpen (corrosie en sterkte) en klembereik (som van de plaatdiktes). Blindklinkmoeren geven een metrische draad in dunne plaat; het boorgat hangt af van de draadmaat en de hulsvorm (rond gekarteld, halfzeskant).

Boorgat per nageldiameter

nageldiameter	boorgat
2,4 mm	2,5 mm
3 mm	3,1 mm
3,2 mm	3,3 mm
4 mm	4,1 mm
4,8 mm	4,9 mm
5 mm	5,1 mm
6 mm	6,1 mm
6,4 mm	6,5 mm

Welk type waar

type	kenmerk	gebruik
standaard (open)	open huls, bolkop/verzonken/grote kop	plaat, kunststof, profiel; algemeen
multigrip	breed klembereik, vult ruime gaten	wisselende diktes, zachte materialen
gesloten (sealed)	dichte huls, geen doorvallende penrest	waterdicht, tanks, containers, voeding
peel	huls splijt in 4 bladen	kunststof, hout, gipsplaat, brosse materialen
gegroefd	groeven klemmen in de gatwand	hout, kunststof, beton, blinde gaten
constructie (hoogvast)	trekpen blijft vergrendeld	dragende en trillende verbindingen
slagklinknagel	pen met hamer inslaan	bordjes, lijsten op metselwerk/hout

Materiaal huls / trekpen

combinatie	sterkte	corrosie	opmerking
alu / staal	laag–middel	huls goed, penrest kan roesten	goedkoopste standaard, binnen en overdekt
alu / inox	laag–middel	goed	buiten, geen roestvlekken van de penrest
alu / alu	laag	goed	zacht, dunne plaat
staal / staal	middel–hoog	verzinkt: overdekt	staalplaat, hogere sterkte
inox A2 / A2	hoog	zeer goed	buiten, vochtig, voeding
inox A4 / A4	hoog	uitstekend	kust, zwembad, chemie
koper / staal	laag	goed (koper)	koperen goten en dakwerk

Blindklinkmoeren: boorgat (ronde gekartelde huls, richtwaarde)

draad	boorgat

M3	5 mm
M4	6 mm
M5	7 mm
M6	9 mm
M8	11 mm
M10	13 mm
M12	16 mm

Regels

- Klembereik: tel alle lagen op; kies de nagel waarvan het klembereik die som omvat, bij twijfel de langere.
- Boorgat nooit groter dan opgegeven: te ruim = geen klemming; braam verwijderen.
- Materialen op elkaar afstemmen (alu op alu, inox op inox) om contactcorrosie te vermijden; alu/staal nooit op inox buiten.
- Blindklinkmoeren met een moertang zetten, niet met een slagmoersleutel; halfzeskant/gekarteld voor verdraaizekerheid in zacht materiaal.
- Gesloten uitvoering (nagel of moer) kiezen waar water, stof of gas niet door mag.