Normblad schroefbits — bitschachten, aandrijving per schroefmaat, slagbits

Een bit past op twee manieren: de schacht in de machine of houder (ISO 1173 / DIN 3126) en de punt in de schroefkop. Een passende maat voorkomt uitronden van de schroef en slijtage van de bit. Slagbits hebben een torsiezone die de klappen van een slagschroevendraaier opvangt.

Bitschachten (ISO 1173 / DIN 3126)

Schacht	Maat	Gebruik
C 6.3	1/4" zeskant, 25 – 30 mm	korte bits in een bithouder of snelwisselhouder
E 6.3	1/4" zeskant met groef, 50 – 150 mm	powerbits rechtstreeks in de 1/4"-opname van de machine
C 8	5/16" zeskant	zware bits voor grote schroeven, eigen houder
1/4" Quicklock	1/4" zeskant met vergrendelgroef	snelwisselsystemen Labor, Cobit

Aandrijving per schroefmaat (mm)

Torx	schroef Ø	Pozidriv / Phillips	schroef Ø	Inbus	bout
TX10	3	PZ1 / PH1	2 – 3	HEX 3	M4
TX15	3,5 – 4	PZ2 / PH2	3,5 – 5	HEX 4	M5
TX20	4 – 4,5	PZ3 / PH3	6 – 8	HEX 5	M6
TX25	5	SQ1	≤ 3,5	HEX 6	M8
TX30	6	SQ2	4 – 5	HEX 8	M10
TX40	8	SQ3	6 – 8	HEX 10	M12

Welke bit waarvoor

Uitvoering	Toepassing
Standaardbit (S2)	schroefmachine, boormachine met bithouder; dagelijks schroefwerk
Torsiebit	torsiezone tegen breken; CNC-gefreesd voor exacte pasvorm; schroef- en slagschroefmachine
Slagschroefbit (impact)	slagschroevendraaier; gaat tot 10 × langer mee dan een gewone bit in die machine
Diamantcoating / TiN	extra grip in de schroefkop, minder uitronden (gipsplaat-, spaanplaatschroeven)
Zeskantdop op bitschacht	zeskantkop- en dakschroeven SW 6 – 13 mm; magnetisch houdt de schroef vast
Tamper (TX met gat)	veiligheidsschroeven met pen in de kop

Tips

Punt	Advies
Pasvorm	de bit moet zonder speling in de kop vallen; TX20 op een TX25-schroef rondt uit
Versleten bit	zodra de bit slipt vervangen, anders beschadigt de schroefkop
Druk en koppel	recht op de schroef, stevige druk, koppel op de machine instellen
Magnetisch	magnetische houder of bit houdt stalen schroeven vast; inox en messing zijn niet magnetisch