

Soudabond 675HR

Revisie: 30/08/2017

Pagina 1 van 3

Technische gegevens

Basis	MS Polymeer
Consistentie	Standvaste pasta
Uithardingssysteem	Polymerisatie door luchtvochtigheid
Huidvorming* (20°C / 65% RV)	Ca. 5 min
Uithardingsnelheid (20°C / 65% RV)	3 mm/24u → 4 mm/24u
Hardheid	68 ± 5 Shore A
Dichtheid	1,52 g/ml
Max. toelaatbare vervorming	± 20 %
Max. spanning (DIN 53504)	2,80 N/mm ²
Elasticiteitsmodulus 100% (DIN 53504)	2,00 N/mm ²
Rek bij breuk (DIN 53504)	> 250 %
Temperatuurbestendigheid	-40 °C → 90 °C
Kortstondige temperatuurbestendigheid na volledige doorharding	Max. 30 min in lakovens bij 200°C.
Verwerkingstemperatuur	5 °C → 35 °C

(*) deze waarden kunnen variëren door omgevingsfactoren zoals temperatuur, vochtigheid en aard van het substraat.

Productomschrijving

Soudabond 675HR is een hoogwaardige, neutrale, elastische één-component lijmkit op basis van MS Polymer.

Eigenschappen

- Hoge temperatuurbestendigheid
- Hoge eindsterkte
- Snelle velvorming
- Hoge initiële tack en snelle opbouw van eindsterkte
- Zeer goede hechting op de meeste ondergronden, zelfs licht vochtige
- Zeer goede mechanische eigenschappen.
- Combineert hoge eindsterkte met zekere stijfheid.
- Gemakkelijk toepasbaar en uitspuitbaar, ook onder moeilijke omstandigheden
- Geen blaasvorming, ook niet bij warm en vochtig weer.
- Uitstekende weerstand tegen UV-stralen en alle weersinvloeden
- Bevat geen isocyanaten, solventen, zuren of halogenen

- Overschilderbaar met watergedragen systemen en industriële lakken en coatings.

Toepassingen

- Structurele, elastische verbindingen die een hoge eindsterkte en zekere rigiditeit vereisen.
- Strukturele verlijmingen in vibrerende constructies.
- Soepele verbindingen in automotive toepassingen: bussen, treinen, vrachtwagens, caravans, aanhangwagens...
- Aansluitvoegen tussen metaalplaten.

Leveringsvorm

Kleur: wit

Verpakking: 600 ml worst

Houdbaarheid

12 maanden in ongeopende verpakking op een droge en koele plaats bij temperaturen tussen +5°C en +25°C.

Opmerking: Deze fiche vervangt alle voorgaande. De richtlijnen in deze documentatie zijn het resultaat van onze proeven en ervaring en worden ter goeder trouw gegeven. Daar wij geen controle hebben over de toepassingsmodaliteiten kunnen wij niet verantwoordelijk gesteld worden voor de bekomen resultaten en voor eventuele schade voortvloeiend uit een verkeerd of niet-aangepast gebruik. Daar het ontwerp, de hoedanigheid van de ondergrond en de verwerkingsomstandigheden buiten onze beoordeling vallen, kan geen aansprakelijkheid op grond van deze publicatie worden aanvaard. Het is dan ook aangeraden om altijd voorafgaand een test uit te voeren eigen aan de specifieke plaatselijke omstandigheden. Soudal behoudt zich het recht voor de producten aan te passen zonder voorafgaandelijke berichtgeving.

Soudabond 675HR

Revisie: 30/08/2017

Pagina 2 van 3

Chemicaliënbestendigheid

Slecht bestand tegen aromatische oplosmiddelen, geconcentreerde zuren en gechloreerde koolwaterstoffen. Goed bestand tegen water, alifatische oplosmiddelen, verdunde anorganische zuren en alkaliën, oliën en vetten.

Ondergronden

Soorten: alle gebruikelijke ondergronden voor verlijming, voorbehandeld hout, PVC, ...
Toestand: schoon, droog, stof- en vetvrij.
Voorbehandeling: Poreuze ondergronden in toepassingen met zware waterbelasting voorstrijken met Primer 150. Niet-poreuze ondergronden kunnen met Soudal Surface Activator voorbehandeld worden. Soudabond 675HR heeft een goede hechting op alle gebruikelijke ondergronden. Soudabond 675HR is getest op volgende metaalondergronden: edelstaal, AlMgSi1, messing, elektrolytisch verzinkt staal, AlCuMg1, vuurverzinkt staal, AlMg3, staal ST1403. Soudabond 675HR heeft ook een goede hechting op volgende kunststofondergronden: polystyreen, polycarbonaat (Makrolon®), PVC, ABS, polyamide, PMMA, glasvezelversterkte epoxy, polyester. Bij het produceren van kunststoffen worden er zeer vaak scheidingsmiddelen, processing aids alsmede beschermfolie gebruikt. Deze moeten voor het verlijmen of afdichten verwijderd worden. Om een optimale hechting te bekomen is het aangeraden om het hechtoppervlak voor te behandelen met Surface Activator. Opgepast: bij het verlijmen van onder spanning staande kunststoffen zoals PMMA (bv Plexiglas®), polycarbonaat (Makrolon® of Lexan®) bestaat er gevaar voor spanningsscheuren. Hier mag Soudabond 675HR niet ingezet worden. Op PE, PP, PTFE (bv. Teflon®) en bitumineuze ondergronden is er geen hechting. Het is aangeraden op elke ondergrond eerst een hechtingstest uit te voeren.

Voegafmetingen

De optimale verlijmingsdikte voor dit product bedraagt ten minste 2 mm om de elastische eigenschappen volledig tot hun recht te laten komen.

Verwerking

Aanbrengmethode: Met hand- of pneumatisch kitpistool.

Reinigingsmiddel: Met Soudal Surface Cleaner of met Soudal Swipex, onmiddellijk na gebruik.

Afwerking: Met zeepoplossing of Soudal Afstrijkmiddel voor huidvorming.

Reparatiemogelijkheid: Met hetzelfde product.

Veiligheidsaanbevelingen

De gebruikelijke arbeidshygiëne in acht nemen. Zie etiket voor meer informatie.

Opmerking: Deze fiche vervangt alle voorgaande. De richtlijnen in deze documentatie zijn het resultaat van onze proeven en ervaring en worden ter goeder trouw gegeven. Daar wij geen controle hebben over de toepassingsmodaliteiten kunnen wij niet verantwoordelijk gesteld worden voor de bekomen resultaten en voor eventuele schade voortvloeiend uit een verkeerd of niet-aangepast gebruik. Daar het ontwerp, de hoedanigheid van de ondergrond en de verwerkingsomstandigheden buiten onze beoordeling vallen, kan geen aansprakelijkheid op grond van deze publicatie worden aanvaard. Het is dan ook aangeraden om altijd voorafgaand een test uit te voeren eigen aan de specifieke plaatselijke omstandigheden. Soudal behoudt zich het recht voor de producten aan te passen zonder voorafgaandelijke berichtgeving.

Soudabond 675HR

Revisie: 30/08/2017

Pagina 3 van 3

Opmerkingen

- Soudabond 675HR is overschilderbaar met de meeste gangbare verven. Door de grote diversiteit aan lakken en verven is een compatibiliteitstest altijd aanbevolen.
- Bij alkydharsverven kan drogingsvertraging van de verf optreden.
- Soudabond 675HR kan na volledige doorharding in een lakstraat bij temperaturen tot maximum 200°C met watergebaseerde industriële lakken alsmede poedercoating gecoat en gedurende maximum 30 minuten gedroogd worden.
- Soudabond 675HR kan gebruikt worden op zeer veel ondergronden. Vanwege het feit dat veel kunststoffen, zoals polycarbonaat, sterk kunnen verschillen van fabrikant tot fabrikant is het aangeraden om eerst een hechtingstest uit te voeren.
- Soudabond 675HR kan niet als beglazingskit gebruikt worden.
- Soudabond 675HR is geschikt voor het verlijmen van natuursteen, maar kan niet als voegkit gebruikt worden. Soudabond 675HR dient dus enkel aan de onderzijde van bv. tegels verwerkt te worden.
- Bij het verwerken moet erop gelet worden dat het oppervlak van de materialen niet bevuild wordt met kit.

Opmerking: Deze fiche vervangt alle voorgaande. De richtlijnen in deze documentatie zijn het resultaat van onze proeven en ervaring en worden ter goeder trouw gegeven. Daar wij geen controle hebben over de toepassingsmodaliteiten kunnen wij niet verantwoordelijk gesteld worden voor de bekomen resultaten en voor eventuele schade voortvloeiend uit een verkeerd of niet-aangepast gebruik. Daar het ontwerp, de hoedanigheid van de ondergrond en de verwerkingsomstandigheden buiten onze beoordeling vallen, kan geen aansprakelijkheid op grond van deze publicatie worden aanvaard. Het is dan ook aangeraden om altijd voorafgaand een test uit te voeren eigen aan de specifieke plaatselijke omstandigheden. Soudal behoudt zich het recht voor de producten aan te passen zonder voorafgaandelijke berichtgeving.